

OneShade to światłoutwardzalny, mikrohybrydowy kompozyt pozwalający polerować się na wysoki połysk z ekstremalnie drobnym, nieprzeźroczystym dla promieni RTG szklanym wypełniaczem, przeznaczonym do wykonywania wypełnień w technice adhezyjnej. Dzięki ekstremalnie drobnemu szklanemu wypełniaczowi można wykonywać wyjątkowo homogenne i dające się polerować na wysoki połysk odbudowy, które dzięki odpowiednio ustawionemu efektowi kameleona umożliwiają optymalne dopasowanie kolorystyczne wypełnienia. Zgodny ze specyfikacją wg Dyrektywy DIN EN ISO 4049.

OneShade należy stosować z innymi składnikami systemowymi OliEtch i OliBond.

Skład

Matryca monomerowa. Dimetakrylan uretanu, 1,4-dimetakrylan butanodiolu, izopropyliden-bis [2(3)-hydroksy--3(2)-(4-fenoksy)-bismetakrylan.

Udział wypełniaczy - 75% wagowo (52% objętościowo) nieorganiczne wypełniacze (0,04 nm - 3,0 µm)

Wskazania

- Odbudowa bezpośrednia zębów przednich i bocznych klasy I, II, III, IV wg Blacka.
- Odbudowy pośrednie takie jak Inlay, onlay i licówki.
- Poszerzone lakowanie bruzd w trzonowcach i przedtrzonowcach.
- Odbudowa kikuta.
- Szynowanie poluzowanych zębów.
- Korekcje kształtu i koloru w celu poprawienia estetyki.

Przeciwwskazania i interakcje

W przypadku nadwrażliwości pacjenta na jeden ze składników produkt ten nie może być stosowany lub stosowany wyłącznie pod ścisłym nadzorem prowadzącego zabieg lekarza / dentysty. Znane reakcje krzyżowe lub interakcje tego produktu medycznego z innymi znajdującymi się już w jamie ustnej materiałami muszą zostać uwzględnione przez lekarza stomatologa podczas jego stosowania. Niespolimeryzowany kompozyt może powodować alergię skóry. Z tego powodu użytkownik powinien zastosować odpowiednie środki ochronne. W przypadku wystąpienia podrażnień lub w przypadku rozpoznanej alergii na jeden z materiałów występujących w składzie OneShade należy odstąpić od jego użycia.

Skutki uboczne

Niepożądane skutki uboczne tego produktu medycznego występują niezmiernie rzadko przy jego właściwym opracowywaniu i stosowaniu. Reakcje immunologiczne (np. alergię) lub miejscowy dyskomfort nie mogą być jednak pryncypialnie w pełni wykluczone. Jeżeli niepożądane działania uboczne - nawet w przypadku wątpliwym - są Państwu znane, wtedy prosimy o powiadomienie nas o tym. W celu uniknięcia możliwego podrażnienia miazgi, w przypadku ubytków z odstąpiętą zębina należy nałożyć podścielenie - np. na bazie preparatu zawierającego wodorotlenek wapnia

Interakcje z innymi środkami

Substancje fenolowe (np. eugenol) zakłócają polimeryzację. Dlatego nie wolno stosować podkładów zawierających substancje tego typu (np. cementów na bazie tlenków cynku zawierających eugenol).

Aplikacja / czynności wstępne

Przed rozpoczęciem aplikacji należy tkanki twarde zęba oczyścić pastą polerską nie zawierającą fluoru.

1. Preparacja ubytku

Preparację ubytku należy przeprowadzić w sposób oszczędzający tkanki twarde zęba zgodnie z ogólnymi zasadami techniki adhezyjnej. Wszystkie krawędzie szklivi w zakresie zębów przednich należy wykończyć skosem. W zakresie zębów bocznych postępujemy przeciwnie - należy unikać ostrych krawędzi oraz nie wolno krawędzi wykańczać skosem. Następnie usuwamy wszystkie pozostałości i czyszcimy ubytek sprejem wodnym oraz suszymy. Zabezpieczenie suchości pola preparacji jest wymagane. Zalecamy stosowanie koferdamu.

2. Ochrona miazgi / podścielenie

Podczas stosowania przeznaczonego dla szklivi i zębiny środka można zrezygnować z podścielenia. W przypadku bardzo głębokich, bliskich miazdze ubytków, powierzchnie których to dotyczy, przykryć preparatem na bazie wodorotlenku wapnia.

3. Kształtowanie punktów styčných

W przypadku ubytków z udziałem ścian styčných należy nałożyć i umocować przeźroczysty pasek matrycowy.

4. System adhezyjny

Wytrawić (np. OliEtch) i nałożyć system wiązący (np. OliBond) zgodnie ze wskazówkami producenta materiałów.

5. Aplikacja kompozytu

Wykręcamy niezbędną ilość kompozytu ze strzykawki, przy pomocy zwykłych metalowych nakładaczy umieszczamy w ubytku i modelujemy. Nie przekraczać 2 mm grubości warstwy. Ze względu na oddziaływanie tlenu znajdującego się w powietrzu, na powierzchni każdej warstwy tworzy się cienka, niespolimeryzowana warstwa dyspersyjna. Odpowiada ona za chemiczne połączenie pomiędzy warstwami i dlatego nie może zostać usunięta, ani ulec kontaminacji wilgocią.

6. Utwardzanie

Czas naświetlania przy pomocy zwykłych, dostępnych w handlu lamp polimeryzacyjnych lub ledowych lamp polimeryzacyjnych, wynosi 40 sekund dla każdej warstwy, dla plazmowych urządzeń polimeryzacyjnych są to 2x po 3 sekundy. Źródło światła należy umieścić tak blisko powierzchni wypełnienia, jak jest to tylko możliwe. W przypadku wypełnień wielobocznych naświetlamy każdą stronę osobno.

7. Opracowywanie

Kompozyt OneShade może być po polimeryzacji zwłocznie opracowywany i polerowany. Do opracowywania nadają się finiry diamentowe, elastyczne dyski, gładziki silikonowe i szczotki polerujące. Należy kontrolować okluzję i artykulację i w razie konieczności skorygować tak, żeby nie dochodziło do przedwczesnych kontaktów lub niepożądanego dynamicznego okluzji na powierzchni uzupełnienia.

Uzupełnienia pośrednie - preparacja ubytku

Celem preparacji powinna być jak najmniejsza utrata tkanek twardych zęba i możliwie mała rozbieżność ścian ubytku. W celu uniknięcia pęknięcia materiału, wymagana jest minimalna grubość warstwy 1,5 mm w bocznym i pionowym kierunku. Wszystkie wewnętrzne krawędzie i kąty muszą być zaokrąglone. Unikać ostrych krawędzi. Stopień na szyjce uformować płasko i nie wykańczać skosem. Podcienia których nie da się uniknąć, odblokować cementem glasonomerowym. Do preparacji używać wiertel diamentowych o lekko konicznym kształcie z zaokrągloną końcówką. Obszar zębiny w pobliżu miazgi przykryć cienką warstwą preparatu zawierającego wodorotlenek wapnia. Odradzamy podścielenia zawierające eugenol.

Wycisk i uzupełnienie prowizoryczne

Po pobraniu wycisku wykonujemy uzupełnienie prowizoryczne (np. z OliTemp Esthetic). Mocujemy za pomocą cementu nie zawierającego eugenolu.

Wykonanie uzupełnień typu inlay, onlay oraz licówek

Model odlewamy z bardzo twardego gipsu w pracowni protetycznej. Kiedy model stwardnieje, usuwamy z niego wycisk. Odblokowujemy podcienia i izolujemy model środkiem izolującym nie zawierającym oleju. Uzupełnienie typu inlay budujemy warstwami na modelu. Rozpoczynamy od odbudowy powierzchni styčných i głębokich okluzyjnych. Każda warstwa może mieć maksymalnie 2,0 mm wysokości. Polimeryzacja przebiega z pomocą powszechnie dostępnych w handlu urządzeń polimeryzujących. Polimeryzacja etapowa 90 sekund / polimeryzacja końcowa 180 sekund. Gotowe uzupełnienie unosimy z kikuta i dopracowujemy. Powierzchnie okluzyjne opracowujemy wiertłami do kształtowania bruzd oraz dodatkowo gładzikami silikonowymi oraz polerujemy na wysoki połysk pastą polerską z pyłem diamentowym. Uzupełnię dokładnie czyszcimy z użyciem wody z mydłem, spłukujemy sprejem wodnym i suszymy strumieniem powietrza.

Mocowanie uzupełnień typu inlay, onlay oraz licówek

Usuujemy uzupełnienie prowizoryczne i czyścimy ubytek. Zakładamy koferdam, czyścimy wypreparowane powierzchnie zęba, a następnie suszymy. Sprawdzamy dopasowanie uzupełnienia stosując lekki nacisk. Unikaj ciężkiego nacisku. W razie potrzeby poprawiamy dopasowanie poprzez szlifowanie jego wewnętrznej powierzchni. Okluzja nie może zostać skontrolowana podczas próby dopasowania uzupełnienia, ponieważ istnieje ryzyko jego pęknięcia. Wytrawiać (np. OliEtch) i nakładać system wiążący (np. OliBond) zgodnie ze wskazówkami producenta.

Mocowanie uzupełnienia

Uzupełnienie mocujemy stosując powszechnie dostępne w handlu podwójnie utwardzane cementy kompozytowe (np. OliCem DC). Proszę kierować się wskazówkami ich producenta.

Specjalne wskazówki

- Faza plastyczności w przypadku stosowania zwykłych lamp bezcieniowych stosowanych w gabinetach wynosi 2 minuty.
- W przypadku odbudów wymagających dużo czasu, należy lampy bezcieniowe przejściowo odsunąć od pola operacyjnego lub przykryć materiał folią przepuszczającą światło w celu uniknięcia przedwczesnego stwardnienia kompozytu.
- Do polimeryzacji używać lamp polimeryzacyjnych emitujących światło o długości fali 350-500 nm. Wymagane właściwości fizyczne zostaną osiągnięte wyłącznie z prawidłowo działającymi lampami. Dlatego wymagana jest regularna kontrola intensywności światła zgodnie z informacjami producenta.

Intensywność światła konieczna do polimeryzacji	≥650 mW/cm ²
Długość fali świetlnej	350 - 500 nm
Czas utwardzania	40 sekund

Zagrożenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Zawiera 1,4-dimetakrylan butanodiolu.

Uwaga: może powodować alergiczne reakcje skóry. Należy stosować; rękawiczki ochronne / odzież ochronną / ochronę oczu / ochronę twarzy. W przypadku podrażnienia skóry lub wystąpienia wysypki skonsultować się z lekarzem / uzyskać pomoc medyczną.

Magazynowanie i instrukcje dotyczące przechowywania

Magazynować w temperaturach 10-25 °C. Chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem promieni słonecznych. Strzykawkę po użyciu natychmiast dokładnie zamknąć. Przed użyciem materiał powinien osiągnąć temperaturę pokojową. Po użyciu należy lekko cofnąć tłok strzykawkę w celu uniknięcia zaklejenia się otworu wylotowego. Nie stosować po upływie terminu ważności (porównaj z etykietą na strzykawce). Wyłącznie do użytku przez profesjonalny personel medyczny. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Ten produkt został specjalnie opracowany do opisanego powyżej przeznaczenia. Należy stosować się do informacji podanych w tej instrukcji użytkownika.

Producent nie bierze żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego obchodzenia się z produktem lub jego opracowywania.

Rozwiązywanie problemów

Błąd	Przyczyna	Rozwiązanie
Kompozyt nie twardnieje.	Moc lampy polimeryzacyjnej jest zbyt mała.	Kontrola mocy lampy i ewentualna jej wymiana.
	Emitowana przez lampę polimeryzacyjną długość fali jest niewystarczająca.	Skonsultować się z producentem urządzenia. Zalecana długość fali to 350-500 nm.
Kompozyt w strzykawce jest lepki i miękki; bezbarwna ciecz wytrąca się w strzykawce.	Materiał był dłuższy czas przechowywany w temperaturze >25 °C.	Przestrzeganie magazynowania w temperaturach 10-25 °C.
	Materiał był zbyt długo trzymany w podgrzewaczu do strzykawek.	Nie umieszczać strzykawek w podgrzewaczu na dłużej niż 1 godzinę.
Kompozyt w strzykawce okazuje się być zbyt twardy.	Materiał był dłuższy czas przechowywany w temperaturze <10 °C.	Przed użyciem pozwolić materiałowi na osiągnięcie temperatury pokojowej, ewentualnie użyć podgrzewacza.
	Niedokładnie zamknięta strzykawka, kompozyt wstępnie spolimeryzował.	Po każdym wyciśnięciu kompozytu ze strzykawkę należy ją dokładnie zamknąć zatyczką.
Uzupełnienie typu inlay/onlay odpada po cementowaniu.	Odbudowa jest zbyt mało przezroczysta, by można ją było zamocować z użyciem materiału utwardzanego wyłącznie światłem.	Stosować materiał utwardzany dualnie.
Kompozyt w pełni nie twardnieje (dotyczy ciemnych kolorów i opakowań).	Zbyt duża grubość warstwy na cykl polimeryzacyjny.	Zachowywać maksymalną grubość 2,0 mm na warstwę.
Odbudowa wydaje się być zbyt żółta w stosunku do koloru referencyjnego.	Niewystarczająca polimeryzacja warstwy kompozytu.	Powtórzyć wielokrotnie cykl naświetlania; co najmniej 40 sekund.

Zawartość opakowania i nr ref.

1x strzykawka 5 g, instrukcja użytkownika, nr ref. OL047

Właściwości fizyczne

- Twardość w skali Vickersa: 784 MPa
- Odporność na ściskanie: 502 MPa
- Odporność na zginanie: 157 MPa
- Średnicowa wytrzymałość na rozciąganie: 56 MPa
- Moduł Younga (moduł odkształcalności liniowej): 11,173 MPa

Wersja 01_1/2020 (2020-09-04)

ZASTRZEŻENIE:

Nasze rady, sugestie i zalecenia dotyczące tego produktu udzielane są w dobrej wierze i oparte są na naszych własnych testach, a także zgodne z naszą obecną wiedzą. Nie należy ich jednak traktować jako gwarancji użycia. Dotyczy to również produktów innych producentów lub praw własności stron trzecich. Nie zwalnia to użytkownika z obowiązku przetestowania dostarczonych produktów i zdecydowania, czy nadają się do zamierzonego użycia. Ostateczne stosowanie i korzystanie z tych produktów przebiega poza naszą kontrolą i dlatego odbywa się na wyłączną odpowiedzialność użytkownika. W przypadku wykazania, że nasz produkt został dostarczony wadliwy lub uszkodzony, nasza odpowiedzialność za produkt ogranicza się do wymiany wartości dostarczonych i stosowanych towarów. Oczywiście, dostarczamy produkty stale wysokiej jakości zgodnie z naszymi normami jakości i ogólnymi warunkami sprzedaży i dostawy. Znak CE 0197 nie dotyczy końcówek mieszających i akcesoriów.

 OLIDENT Sp. z o. o., Sp. k.
32-003 Podłęże info@olident.com
Podłęże 653 www.olident.com
tel.: +48/12/650 70 10 www.olidentdentalshop.pl

 **OLIDENT**
© OLIDENT® 2020 Made in EU


 **CE 0197**  TÜV Rheinland  GERMANY QUALITY